

GASTO POR CATEGORÍA PROGRAMÁTICA  
Del 1 de Enero al 31 de Marzo de 2021  
(Cifras en pesos)

Concepto	Egreso Aprobado (1)	Ampliaciones/ Reducciones (2)	Egreso Modificado (3=1+2)	Egreso Devengado (4)	Egreso Pagado (5)	Subejercicio (6=3-4)
Programas	79,065,096.00	80,570,935.43	15,970,824.60	14,508,946.49	64,600,110.83	
Subsidios: Sector Social y Privado o Entidades Federativas y Municipios	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
S	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
U	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Desempeño de las Funciones	79,065,096.00	80,570,935.43	15,970,824.60	14,508,946.49	64,600,110.83	
E	79,065,096.00	80,570,935.43	15,970,824.60	14,508,946.49	64,600,110.83	
B	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
P	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
F	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
G	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
A	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
R	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
K	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
M	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
O	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
W	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
L	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
N	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
J	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
T	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Y	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Z	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Programas de Gasto Federalizado (Gobierno Federal)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
I	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
C Participaciones a entidades federativas y municipios	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
D Costo financiero, deuda o apoyos a	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	

UNIVERSIDAD POLITÉCNICA METROPOLITANA DE HIDALGO  
GASTO POR CATEGORÍA PROGRAMÁTICA  
Del 1 de Enero al 31 de Marzo de 2021  
(Cifras en pesos)

Concepto	Egreso Aprobado (1)	Ampliaciones/Reducciones (2)	Egreso Modificado (3=1+2)	Egreso Devengado (4)	Egreso Pagado (5)	Subejercicio (6=3-4)
deudores y ahorradores de la banca	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
H Aduerdos de ejercicios fiscales anteriores						
TOTAL DEL GASTO	79,065,096.00	1,505,839.43	80,570,935.43	15,970,824.60	14,508,946.49	64,600,110.83

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.

*[Signature]*  
L. C. HECTOR JUAREZ RONQUILLO  
RECURSOS FINANCIEROS

*[Signature]*  
L. C. FERNANDO GÓMEZ ESPINOSA  
SECRETARIO ADMINISTRATIVO

MTRA. NORVA IVONNE LUNA CAMPOS  
RECTORA

